

FINITIONS HDP

Revêtement siloxane avec la technologie HyDroPhobic.



CONDITIONS D'APPLICATION

Avec une humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de l'application et pendant les 48 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à +4° C, ni supérieure à +25° C. La température du produit avant l'application ne doit pas dépasser 25° C. Pendant et après les travaux jusqu'au séchage complet protéger le revêtement des conditions climatiques (vent, précipitations, température élevée, brume, etc.,). La pente minimale autorisée des surfaces horizontales travaillées est de 27 degrés, la longueur de la pente de 300 mm maximum. Ne pas utiliser le produit au-dessous du niveau du sol. Il est conseillé de laver les outils à l'eau directement après l'application du produit.

UTILISATION

Revêtement de façade utilisé dans les systèmes d'isolation Drysulation.

QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Densité :	1,62 ± 1,98 g/cm ³
PH :	8,5 ± 9,5
Revêtement HDP :	<ul style="list-style-type: none">- résiste aux salissures grâce à ses qualités hydrophobes- possède un effet autonettoyant (technologie HyDroPhobic)- résiste aux rayons UV- résiste à la corrosion biologique- possède une grande élasticité- garantit une façade sèche et propre- a une très bonne perméabilité à la vapeur d'eau (Sd < 0,23m)

DS.FR.04.52.13



DESCRIPTION GÉNÉRALE DU PRODUIT

Prêt à l'emploi, le revêtement HDP est réalisé à partir de polymères acryliques avec un ajout d'émulsion de résine siloxane et avec la haute technologie HyDroPhobic qui procure au revêtement HDP des qualités hydrophobes. Elle se présente en six variétés de grain :

Quarzputz –ribbé ;
Sandpebble –taloché ;
Sandblast – taloché fin;
Limestone –grès taloché très fin;
Freestyle –grain fin pour façonnage libre.

COULEURS

Disponible dans la gamme de couleurs DRYVIT

POIDS/EMBALLAGE

24,72 kg net/ sac

RENDEMENT

Quarzputz: 2,6 – 2,8 kg/m²
Sandpebble: 2,6 – 2,8 kg/m²
Sandpebble Fine: 2,0 – 2,1 kg/m²
Sandblast: 2,3 – 2,5 kg/m²
Limestone: 1,0 – 1,2 kg/m²
Freestyle: 1,2 – 2,0 kg/m²

Le rendement a été déterminé par un professionnel agréé. Le rendement réel dépendra en grande partie du type et de la préparation du support, des conditions climatiques, de la méthode utilisée et de l'expérience de l'applicateur.



FINITIONS HDP

DS.FR.04.52.13

Revêtement siloxane avec la technologie HyDroPhobic.

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être lisse, propre, sèche, homogène, libre de dépôts d'oxyde, d'efflorescences, de tâches de gras et autres substances qui pourraient rendre l'application difficile. Pour faciliter l'application, utiliser le primaire Color Prime ou Color Prime S de couleur adaptée, suivant la fiche technique du produit.

PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Mélanger directement avant l'usage au moyen d'un mélangeur en acier inox basse vitesse (400-500 tours / min. Durée de mixage : 1-1,5min.

MODE D'EMPLOI/APPLICATION

1) Appliquer le revêtement HDP avec une taloche en acier inox à l'épaisseur de l'agrégat le plus important. 2) Travailler la texture sur le produit fraîchement étalé par lissage avec une taloche en plastique. Lisser toute la surface par des mouvements similaires de la taloche. Il est possible de travailler la texture de la préparation Freestyle de façon libre. L'épaisseur de la couche appliquée en une seule fois ne doit pas excéder 3 mm. L'épaisseur maximale du revêtement posé en deux couches est de 6 mm. L'application de la préparation sur une surface homogène doit être exécutée de manière continue (sans pause).

CONDITIONS ET TEMPS DE STOCKAGE

Stocker le produit dans son conditionnement d'origine fermé, par températures de 4 °C. à 38 °C., pendant une période maximum de 24 mois à partir de la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les seaux de toutes les opérations de manutention et de l'influence directe des rayons du soleil.

TEMPS DE SÉCHAGE

24 heures environ (température de +20 °C, humidité relative de 55%). Le temps de séchage peut augmenter par température inférieure et avec un taux supérieur d'humidité. Totalemment hygrophobe après 28 jours.

ENTRETIEN

Les revêtements HDP sont lavables avec la préparation Algo Stop. Après lavage, rincer la surface à l'eau claire avec un nettoyeur pression. La pression maximale de lavage est de 120 atmosphères. La distance de la buse du mur lavé est de 0,4-0,5m.

ADMISSION À L'USAGE

Produit conforme à :
L'Agrément Technique Européen pour le système Dryvit Drysulation
ETA-08/0210.

Le produit possède l'Attestation d'Hygiène PZH :
HK/B/1011/01/2014



Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à la mise en œuvre des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et de l'applicateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter